

CAMPARI GROUP

Davide Campari-Milano S.p.A.

Sede legale: Via Sacchetti 20, 20099 Sesto San Giovanni (MI)

Capitale Sociale: Euro 58.080.000 i.v.

Codice fiscale e Registro Imprese Milano n. 06672120158

AVVISO DI PUBBLICAZIONE DELLA RELAZIONE FINANZIARIA ANNUALE AL 31 DICEMBRE 2019 E ALTRA DOCUMENTAZIONE

Si rende noto che in data odierna, sono a disposizione del pubblico presso la sede sociale, sul meccanismo di stoccaggio autorizzato 1Info (www.1info.it) e sul sito internet di Davide Campari-Milano S.p.A. all'indirizzo www.camparigroup.com/it/governance/assemblea-azionisti:

- (i) la Relazione finanziaria annuale al 31 dicembre 2019 - comprendente il progetto di bilancio di esercizio, il bilancio consolidato, la relazione sulla gestione e l'attestazione di cui all'art. 154-*bis*, comma 5, TUF, unitamente alle relazioni del Collegio Sindacale e della società di revisione;
- (ii) la Dichiarazione non finanziaria ai sensi del D.Lgs. 254/2016;
- (iii) la Relazione annuale sul governo societario e gli assetti proprietari;
- (iv) la Relazione sulla politica in materia di remunerazione e sui compensi corrisposti ai sensi dell'articolo 123-*ter* TUF;
- (v) la Relazione illustrativa sul piano di *stock option* ai sensi degli articoli 114-*bis* TUF;
- (vi) la Relazione illustrativa relativa all'acquisto e/o alienazione di azioni proprie.

Sesto San Giovanni, 5 marzo 2020

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione
Luca Garavoglia